

مدیران محترم کنترل کیفیت واحدهای تولیدی
کارشناسان محترم استاندارد

با سلام

احتراماً، مرکز آموزش پارسیان توف سریرا به عنوان مرکز آموزش افتخار دارد جهت ارتقای علوم فنی و تخصصی در صنایع مختلف در کشور با بهره گیری از اساتید مجرب و کارآموده، و در محیط های آموزشی مطلوب، دوره های آموزشی مندرج در برنامه آموزشی ذیل را برگزار می نماید.

مدیران کنترل کیفیت مکلفند جهت تمدید پروانه تائید صلاحیت خود، حداقل ۳۲ ساعت و کارشناسان استاندارد جهت تمدید پروانه کارشناسی حداقل ۴۸ ساعت دوره آموزشی را گذرانده باشند از این رو نوع تدریس، محتوی آموزشی، اساتید دوره و فضای آموزشی، برای اثربخشی و کارایی هر چه بهتر دوره ها به بهترین نحو لحاظ گردیده است.

لذا خواهشمند است به منظور شرکت در دوره های آموزشی بر اساس تقویم آموزشی پیوستی با شماره تلفن های زیر تماس حاصل فرمایید.

شماره های تماس واحد آموزش:

۰۲۱ - ۴۶۱۷۰۴۹۷

۰۲۱ - ۴۶۱۴۰۳۸۴

تلفن همراه:

۰۹۳۷۵۴۰۱۳۰۲

کلیه پیام رسان های این شماره نیز فعال می باشد.

با تشکر

وحید نوروزی

مدیر عامل

ردیف	عنوان دوره آموزشی	کد دوره	محتوای دوره	محل دوره	تاریخ برگزاری	مبلغ دوره (ریال)	نام استاد
۱	کنترل کیفیت عمومی	<u>0018</u>	کیفیت از دیدگاه بزرگان کیفیت، جنبه های کیفیت، اصول مدیریت کیفیت، استاندارد و استانداردسازی، رویکردهای دستیابی به کیفیت، کاربرد فنون آماری در کنترل کیفیت، کار گروهی در کنترل کیفیت، اقتصاد کیفیت	۸ ساعت	۱۴۰۳/۰۷/۰۹	۲۹/۰۰۰/۰۰۰	فرج اله حاجتی مدارایی
۲	ارزیابی ریسک	<u>0003</u>	شنایی با ارکان نظام مدیریت سازمان، بررسی روند شکل گیری سیستم های مدیریت در سازمان های تولیدی و خدماتی، تبیین الگوهای مدیریت نوین و تاثیر آنها بر بهبود سیستم مدیریت سازمان، توضیح سیستم ارزیابی ریسک و تکنیک های مربوط به آن، لزوم استفاده از توانمندی های کارشناسی و مدیریتی داخل سازمان بمنظور کاهش ریسک ها، لزوم بومی عناصر سیستم مدیریت کیفیت به منظور کاهش ریسک های مربوط به تولید محصولات و ارائه خدمات، تبیین نحوه همکاری و تعامل فرایندهای سازمان به منظور خلق فرصت و توسعه بازارها و محصولات جدید	۸ ساعت	۱۴۰۳/۰۷/۱۱	۳۵/۰۰۰/۰۰۰	فرج اله حاجتی مدارایی
۳	مدیریت و بهبود فرآیندها	<u>0003</u>	تعاریف فرآیندها، نحوه شناسایی و تعیین فرآیندهای سازمان، نحوه تعیین شاخص ها و معیارهای پذیرش فرآیندها و ارتباط آن با اهداف سازمان، تعیین توالی و تعامل فرآیندهای سازمان	۸ ساعت	۱۴۰۳/۰۷/۱۲	۳۵/۰۰۰/۰۰۰	فرج اله حاجتی مدارایی
۴	آشنایی با سیستم های مدیریت	<u>0009</u>	بررسی تعاریف و اصطلاحات، آشنایی با رویکرد فرآیندی و مدیریت فرآیندهای سازمان و تشریح الزامات استاندارد، اصول مدیریتی کیفیت، الزامات مندرج در بندهای استاندارد	۸ ساعت	۱۴۰۳/۰۷/۱۴	۲۹/۰۰۰/۰۰۰	فرج اله حاجتی مدارایی

فرج اله حاجتی مدارایی	۲۹/۰۰۰/۰۰۰	۱۴۰۳/۰۷/۱۵	۸ ساعت	تعریف ارزیابی و انطباق، اشکال مختلف ارزیابی و انطباق، تواتر و زمانبندی ارزیابی و انطباق، انطباق قانونی و مقرراتی، برخورد با الزامات قانونی در ارزیابی و انطباق، ارزیابی و اقدامات اصلاحی	Q033	ارزیابی و انطباق	۵
سعید مجمع	۳۵/۰۰۰/۰۰۰	۱۴۰۳/۰۷/۱۶	۸ ساعت	کیفیت از دیدگاه بزرگان کیفیت، جنبه های کیفیت، اصول مدیریت کیفیت، استاندارد و استاندارد سازی، رویکردهای دستیابی به کیفیت، کاربرد فنون آماری در کنترل کیفیت، کار گروهی در کنترل کیفیت، اقتصاد کیفیت	Q018	ایجاد فرآیند کنترل کیفیت	۶
سعید مجمع	۳۵/۰۰۰/۰۰۰	۱۴۰۳/۰۷/۱۷	۸ ساعت	الزامات فرایند تایید قطعه ۲- مطالعات اولیه فرآیند ۳- طرحریزی مدارک و مستندات مورد نیاز ۴- تایید نمونه اولیه ۵- تایید پیش تولید ۶- تایید تولید انبوه ۷- الزامات خاص مشتری	A008	فرآیند تایید محصول تولیدی	۷
سعید مجمع	۳۵/۰۰۰/۰۰۰	۱۴۰۳/۰۷/۲۱	۸ ساعت	مانند خطر، حادثه، شبه حادثه، بررسی هزینه حوادث، طبقه بندی بیماری ها، بررسی سرفصلهای، قوانین و مقررات، HSE-MS مرتبط با استاندارد شناسایی و ارزیابی ریسکهای ایمنی و بهداشت، تجزیه و تحلیل ریسک ها، ارزیابی جنبه های زیست، واکنش (PPE محیطی، کنترل عملیات شامل ...) و HSE-PLAN در شرایط اضطراری و ... تدوین	ES007	مبانی و تشریح الزامات و مستندسازی سیستم مدیریت محیط زیست، ایمنی و بهداشت حرفه ای HSE-MS	۸
سعید مجمع	۳۵/۰۰۰/۰۰۰	۱۴۰۳/۰۷/۲۲	۸ ساعت	آشنایی با اهمیت پوکایوکه، اصول مهم در کنترل کیفی صفر، تاریخچه پوکایوکه، اهداف پوکایوکه، آشنایی با انواع خطاهای انسانی علت عیوب و خطاها توضیح رابطه علت عیوب و انواع خطاهای انسانی اصول بهبود در پوکایوکه ابزارها و روش ها در پوکایوکه پیشنهادی جهت اجرای بهتر پوکایوکه مثال هایی از اجرای پوکایوکه	QT005	خطا ناپذیرسازی	۹

سعید مجمع	۳۵/۰۰۰/۰۰۰	۱۴۰۳/۰۷/۲۳	۸ ساعت	تعاریف واصطلاحات، سیر تکامل رویکردهای صنعتی، تعریف فرایند، متدولوژی حل مساله، تعریف و شناسایی مسایل موجود، انتخاب مساله به روش آنالیز ماتریسی، کاربرد هفت ابزار کیفیت در مدیریت کیفیت جامع، ریشه یابی مساله با بکارگیری نمودارهای علت و معلول و تحلیل فرایند، تعیین مهمترین علت از طریق مقایسه زوجی، پیشنهاد و آنالیز راه حل ها از طریق بکارگیری جدول آنالیز	Q015	مدیریت کیفیت جامع TQM	۱۰
سعید مجمع	۳۵/۰۰۰/۰۰۰	۱۴۰۳/۰۷/۲۴	۸ ساعت	آزمون های آماری، رگرسیون، سری های زمانی، DOE تجزیه و تحلیل داده ها، آمار توصیفی، ماکرونویسی، ایجادفایل اجرایی، استاندارد کردن گزینه های ورودی، وارد کردن سریع داده ها، تولیدداده های تصادفی، توزیع های احتمالی	QT001	تحلیل آماری با استفاده از نرم افزار MINTAB	۱۱
سعید مجمع	۳۵/۰۰۰/۰۰۰	۱۴۰۳/۰۷/۲۸	۸ ساعت	پیش بینی و پیشگیری از مشکلات (خرابی ها)، عیوب و نواقصی که می تواند در طراحی یک محصول یا طراحی فرآیند تولید یک محصول بوجود آید تا از دوباره کاری ها و صرف وقت مجدد برای طراحی محصول و فرآیندهای ساخت جلوگیری گردیده تا هزینه های طراحی و تولید محصول کاهش یابد	A004	تجزیه و تحلیل خرابی و اثرات آن FMEA	۱۲
سعید مجمع	۳۵/۰۰۰/۰۰۰	۱۴۰۳/۰۷/۲۹	۸ ساعت	مقدمه و تاریخچه روش های نمونه برداری، مزایای بر اساس QC & nbsp; نمونه برداری، مشخصه و نمونه گیری و طبقه رسم منحنی، مشخصه A.Q.L بر اساس کارکرد هر صنعت و QC عملکرد چگونگی جمع آوری داده ها، انواع نمونه گیری و کاربرد آنها، روش های نمونه گیری جهت مواد اولیه و حین تولید و محصول نهایی، روش های استفاده از نمونه گیری بر اساس استاندارد بین المللی	QT004	روش های نمونه برداری و بازرسی	۱۳
سعید مجمع	۳۶/۰۰۰/۰۰۰	۱۴۰۳/۰۷/۳۰	۸ ساعت	آشنایی با ابزارهای کنترل فرآیند آماری، تعیین شاخص توانایی فرآیند، آشنایی با مفاهیم آماری نمودارهای کنترل، آشنایی با نمودارهای کنترل، برای مشخصه های کیفی متغیر و وصفی، مبانی فاز ۱ و فاز ۲ پایش فرآیند تولید	A006	کنترل آماری فرآیند SPC	۱۴